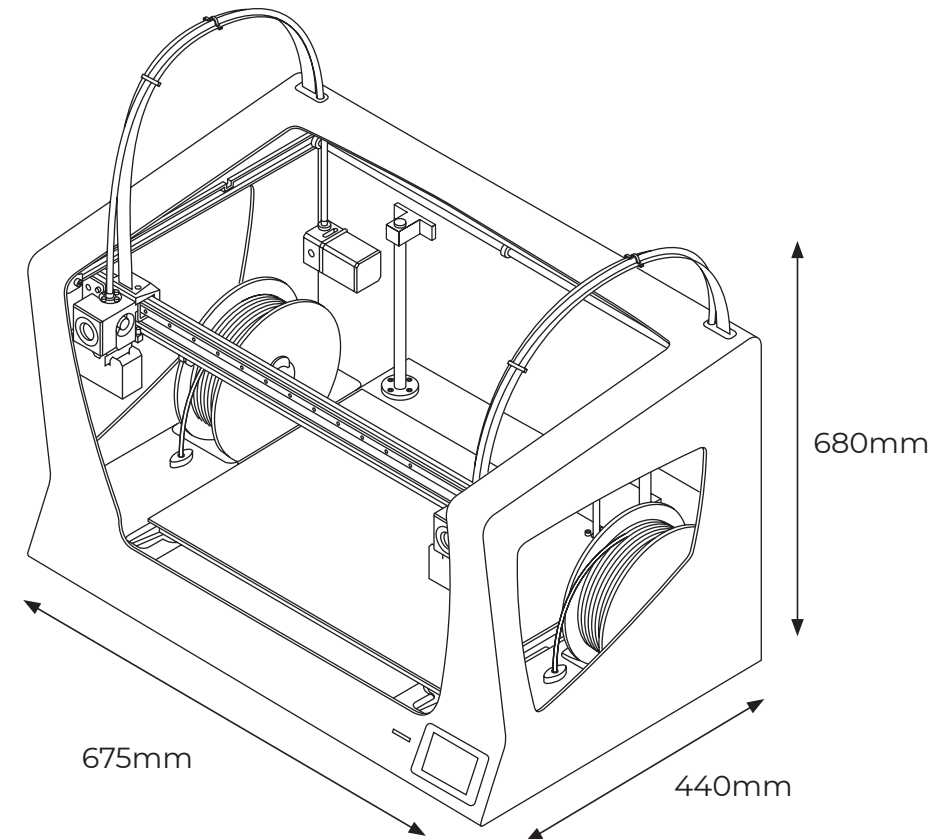


SIGMAX R19

ESPECIFICACIONES



PROPIEDADES DE LA IMPRESORA

Tecnología
Fused Filament Fabrication (FFF)

Arquitectura
Independent Dual Extruder (IDEX)

Volumen de impresión
420mm x 297mm x 210mm

Extrusores
2

Garantía
**2 años para los países de la UE.
1 año para países no pertenecientes a la UE.**

Sistema de extrusión
**Extrusor: Sistema de doble engranaje de alta tecnología de Bondtech™.
Hotends: Optimizados y fabricados por e3D.**

Modos de impresión
**Modo de duplicación
Modo Espejo
Modo de Soportes Solubles
Modo Multimaterial**

Electrónica
**BCN3D Electronics v1.0
Drivers paso a paso independientes**

Firmware
BCN3D Sigma – Marlin

Camra caliente
PCB

Pantalla
Pantalla táctil capacitiva a todo color

Archivos compatibles
gcode

Ruido operativo
50 dB(A)

Diámetro de la boquilla
0,3mm / 0,4mm (Standard) / 0,5mm (Special) / 0,6mm / 0,8mm / 1,0mm

Certificaciones
CE / FCC

Conectividad
**SD Card (autonomous)
USB**

DIMENSIONES FÍSICAS

Dimensiones generales
675mm x 440mm x 680mm
(incluyendo cables)

Peso: **18 kg**
(sin bobinas de filamento)

Dimensiones del paquete
550mm x 570mm x 674mm

Peso del paquete: **32 kg**

MATERIALES

Diámetro del filamento
2,85 ± 0,05 mm

Materiales compatibles
PLA, NYLON, PET-G, ABS, TPU, PVA, Composites, Others

Sistema de filamento abierto
Sí

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN

Altura de capa
0,05 – 0,5mm
(dependiendo del diámetro de la boquilla)

Resolución de posicionamiento (X/Y/Z)
1,25µm / 1,25µm / 1µm

Temperatura de operación
15°C – 35°C

Temperatura máxima de hotend
290°C

SOFTWARE

Software de preparación de archivos
BCN3D Cura

Sistemas Operativos
Windows, Mac, Linux

Archivos compatibles
STL, OBJ, AMF

Temperatura máxima de cama caliente
100°C

PROPIEDADES ELÉCTRICAS

Input
AC 84-240V, AC 3,6-1,3A, 50-60Hz

Output
24V DC, 13A

Consumo de energía
370W